

# Neumitglieder auf der Jahreshauptversammlung 2019 begrüßt

Auf der diesjährigen Jahreshauptversammlung am 29.11.2019 konnte der Fischereiverein Amberg zwei Neuaufnahmen seit der Herbstversammlung 2019 vorstellen.



Foto: Gerhard Doerfler

Das Foto zeigt (von links nach rechts): Günter Graßler (2. Vorsitzender), Neumitglied Peter Jonscher und Tim Jüntgen (1. Vorsitzender).